

## お客様の安全・安心のために

宝酒造では、企画から出荷にいたるまでの確かな品質保証体制のもとお客様に安全で安心できる商品をお届けできるように努めています。

### 品質への取り組み

宝酒造では、お客様に安全でおいしい商品をお届けするため、確かな品質と安心いただける商品づくりに取り組んでいます。食品衛生法をはじめとした法律の遵守はもちろん、商品の企画から設計、調達、製造、出荷にいたるすべての工程で品質と安全性を追求しています。



#### 商品企画

商品企画の段階では、消費者アンケートやグループインタビューを行うことでお客様や市場のニーズをキャッチし、高品質でオリジナリティあふれる商品開発に取り組んでいます。

また近年では、食の安全・安心意識の高まりを受けて、原料の品質や産地にこだわった商品の開発をすすめています。

#### 担当者の声

北村 理恵

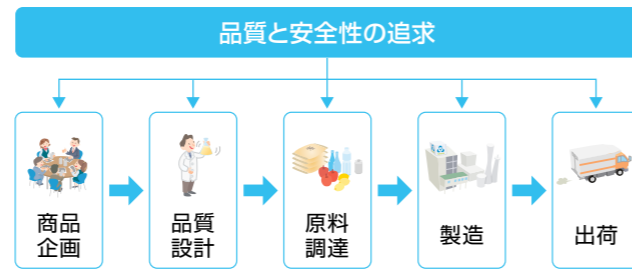
商品部 ソファルグループ



私は、チューハイなど低アルコール飲料の企画・開発を担当しています。3月に新発売した「直搾り」では、私たちスタッフが果樹園や果汁搾汁工場のある産地に出向き、使用する果汁の品質や製造工程を確認しました。特に「直搾り」は、「ストレート混濁果汁」という果汁にこだわった商品なので、果汁の安心・安全なおいしさをお客様にお届けするため厳しいチェックのもと商品開発を行いました。



タカラCANチューハイ「直搾り」



#### 品質設計

設計段階では、商品の安全性から容包品の使いやすさ、工場での生産に関して、デザインレビュー（設計審査）の手法を用いて徹底した確認を行っています。

まず、開発部署で試作品を作成し、品質や保存安定性の確認を行います。次に得られたデータを持ち寄り、専門技術者を集めて設計審査を実施します。賞味期限の設定や栄養成分の表示内容もこの段階で決定します。

その後、商品の品質規格や製造工程について審査し承認されると工場での生産が可能となります。



技術者が分析を行い、品質に関するデータを蓄積します。

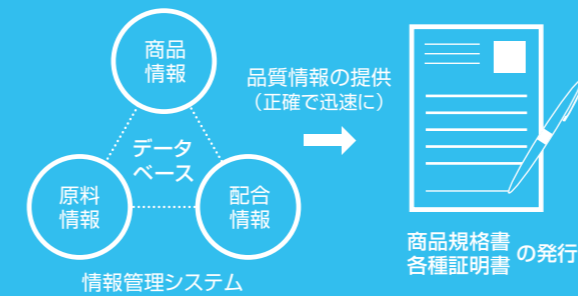


#### 原料調達

安全でおいしい商品をお届けするために、信頼できる原料サプライヤーを選定し、品質・安全性・適性の保証が得られる原料を調達しています。すべての原料は、「品質保証書」を入手し安全性を確認するとともに、由来や産地などの詳細な情報はデータベースにて管理しています。

また、原料の詳細情報は配合レシピなどの設計情報と統合し、商品ごとに検索可能な情報管理システムを構築しています。お客様やお取引先からのお問い合わせにも迅速かつ正確に対応できるように努めています。

#### ＜品質情報の管理＞



### 紹興酒における取り組み

宝酒造では、1972年の日中国交正常化から30余年にわたり、輸出専用ブランドとして最高級の品質を誇る紹興酒「塔牌」を中国から輸入しています。

良質のもち米と鑿湖\*1の名水、そして数少ない伝統的手法にこだわる紹興酒「塔牌」ですが、使用する原料の安全性については、品質証明書による確認だけでなく、直接、原料サンプルを入手し日本国内の検査機関にて分析を行っています。

また、昨年より施行された残留農薬等ポジティブリスト制度\*2への適合性も確認しています。



#### 製造

宝酒造では全工場でISO9001品質マネジメントシステムの認証を取得し、品質保証の基盤強化に取り組んできました。

原料受入から出荷にいたるまで、品質検査に合格したもののだけが次工程に進み、最終検査を経て出荷されます。自動検査装置による異物検査や印字検査、検査員による目視検査や官能検査、最新の分析装置を利用した成分分析を実施して、商品の安全と品質の確保に努めています。



【印字検査】  
タカラ本みりんペット製品は、ラベルに記載している賞味期限をカメラにより全数検査しています。



【目視検査】  
松竹梅びんカップ製品は、容器を回転させ、液もれや容器のキズなどがいないかを検査員が目視で検査しています。



紹興酒「塔牌」花彫  
〈陳五年〉600ml



紹興酒の仕込み作業

\*1 鑿湖(かんこ)…紹興酒のふるさと浙江省紹興市にある湖。鑿湖の水は有機成分が少なく、酒造りに適しています。さらに鑿湖には、多量の鉱物質、石灰質、緑泥石があり、これらが天然のフィルター的作用を果たし、浄化された水が得られます。  
\*2 残留農薬等ポジティブリスト制度…基準が設定されていない農薬などが一定量以上含まれる食品の販売等を原則禁止する制度。